



Map Int Srl
Via Morandi, 9 - 21047
Saronno (VA) Italy
Tel: +39 02 96.19.98.1
Fax: +39 02 96.06.570
info@mapint.it
www.mapint.it



Company Profile



www.mapint.it



indice



la nostra filosofia

mission / storia
mercati / clientela / applicazioni

p.4
p.5



prodotti

perni e rullini
rulli per cuscinetti

p.6
p.7



prodotti

rulli con profilo speciale
rulli per applicazioni speciali

p.8
p.9



processi

processi
di fabbricazione

p.10
p.11



qualità

controllo
qualità

p.12
p.13



certificati

certificazioni qualità
dove siamo

p.14
p.15

la nostra

map int

MAP INT Meccanica Alta Precisione Srl ha sede legale e stabilimento di produzione in Saronno (VA).

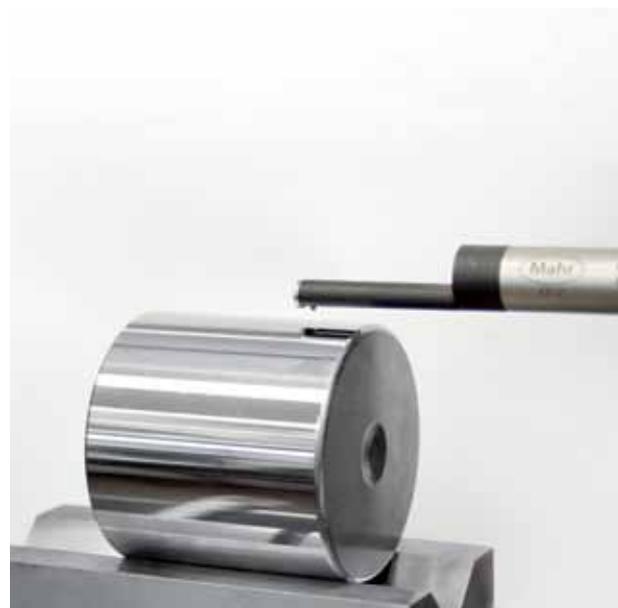
Nei primi mesi dell'esercizio 2017 MAP INT Srl è subentrata in tutte le attività industriali, commerciali ed amministrative di Map SpA, raccogliendone il prezioso know-how, maturato in oltre 60 anni di presenza sui mercati internazionali.

La compagnia è membro di UNIVA (Unione Industriali Varese).

mission

L'azienda è vocata ad offrire su tutti i mercati internazionali prodotti di altissima precisione e di sicura affidabilità nei successivi utilizzi industriali, garantendo efficienti servizi di progettazione ed assistenza tecnica.

La storia della nuova MAP INT, sostanzialmente quella di Map SpA, a questa fa riferimento.



storia

MAP viene fondata nel 1957 dai tre fratelli Venturi, in possesso di una solida esperienza professionale maturata in oltre venti anni di attività presso qualificate industrie metalmeccaniche di precisione.

L'azienda nasce a carattere familiare e trova la sua sede iniziale in un piccolo laboratorio industriale alla periferia di Saronno. MAP si ingrandisce rapidamente e nel 1967 costruisce un primo capannone nella zona industriale della città; nel 1995 amplia la propria capacità produttiva, allestendo una seconda unità, connessa alla sede principale.

Nel 2003 l'azienda affronta un'ulteriore fase di crescita ed estende la superficie produttiva, occupando un'area attrezzata per lo stoccaggio della materia prima e per le fasi iniziali del processo produttivo.

Nel corso degli anni, MAP ha sempre investito in tecnologia, garantendo il continuo aggiornamento degli impianti produttivi e delle strumentazioni di controllo.

A decorrere dal 2010 MAP provvede ad una radicale ristrutturazione organizzativa e da' inizio ad un processo di cambiamento di stile direzionale, passando da una gestione tipicamente familiare ad una di stampo manageriale.

filosofia



i mercati di riferimento

MAP INT è presente, a livello internazionale, in questi importanti mercati:

- componenti per l'industria automobilistica
- cuscinetti a rulli
- guide lineari
- organi di trasmissione

la clientela

L'organizzazione e lo staff di MAP INT consentono una gestione professionale dei rapporti sia con grandi industrie a vocazione multinazionale sia con aziende produttrici di piccole e medie dimensioni.

MAP INT serve direttamente oltre 100 stabilimenti industriali di clienti dislocati in 45 Paesi diversi.

MAP INT annovera tra i propri clienti le industrie più qualificate ed i marchi più prestigiosi nei rispettivi mercati di competenza.

applicazioni

Componenti per l'industria automobilistica

La nostra presenza in questo mercato trainante è legata alla produzione di corpi cilindrici intesi come parti di più complessi componenti quali: pompa di alimentazione common-rail e iniettori, pompa acqua, pompa olio, compressore impianto di condizionamento, impianto ESP, motorini di avviamento, riduttori tergilicristalli, etc.

Rulli per l'industria meccanica di trasmissione

In questo mercato la nostra produzione è costituita da rulli selezionati in classi da 1 o 2 μm con profilo ZB o logaritmico. I rulli MAP sono idonei al montaggio in riduttori ad ingranaggi, epicicloidali ed armonici.

Rulli per guide lineari

In questo mercato i nostri prodotti sono costituiti da rulli di prima classe con profilo speciale e caratteristiche a disegno specifico del Cliente.

Rulli per cuscinetti

Per l'industria del cuscinetto MAP produce rulli e rullini cilindrici per cuscinetti radiali, assiali, a rulli incrociati, ralle d'orientamento, secondo specifiche del Cliente.

Rulli di grosse dimensioni

Rulli con diametro da 20 a 50 mm cilindrici o con profilo logaritmico per impieghi nell'industria pesante, nei cuscinetti di grosse dimensioni, nel settore ferroviario, nei motori idraulici e nel settore eolico.





perni e rullini

Produzione di perni, organi di centraggio, assi, alberini, rullini per cuscinetti e guide.

Il corpo cilindrico dei rullini prevede una rastrematura dei bordi studiata per migliorare il comportamento in esercizio e prolungare la durata nell'utilizzo.

Specifici raggi di raccordo vengono prodotti per facilitare il montaggio dei perni.

I rullini possono essere prodotti in acciaio per cuscinetti, acciai da cementazione, inox martensitici ed austenitici.

I perni e rullini vengono realizzati su disegno del cliente o secondo lo standard DIN 5402.

I rullini possono essere forniti selezionati in classi di precisione di 1 o 2 μm

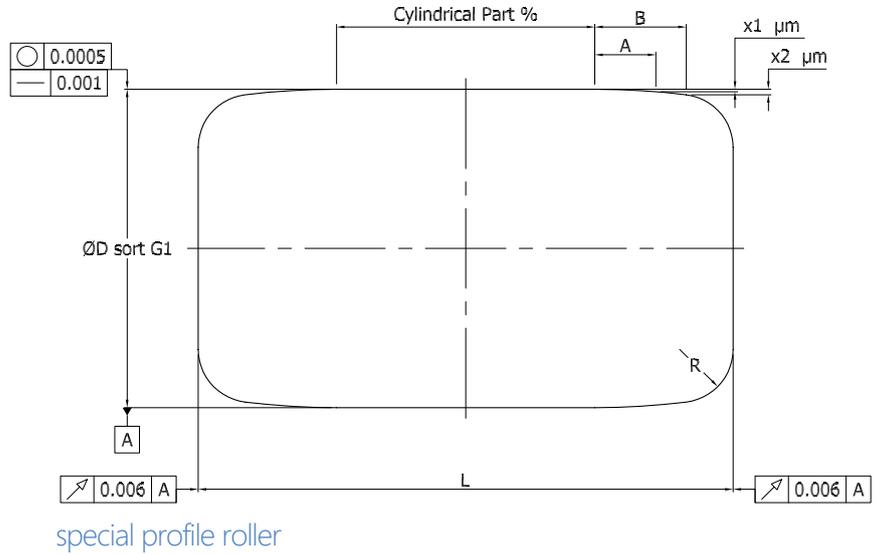


prodotti

rulli con profilo speciale

Produzione di rulli cilindrici a generatrice modificata per l'impiego in pattini a ricircolo di rulli per guide lineari o in cuscinetti di grosse dimensioni per l'industria pesante e per applicazioni eoliche.

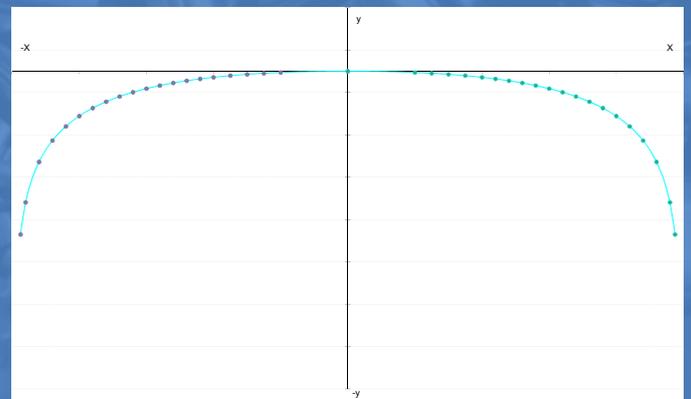
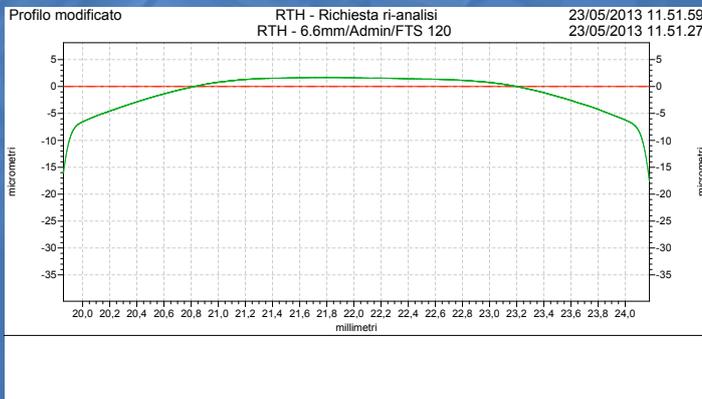
In questi ultimi anni l'azienda ha investito in nuove tecnologie per la rettifica dei profili a tuffo e in passata ed è in grado di produrre rulli adatti ad applicazioni con elevati carichi sia a basse (ralle) che ad alta velocità di rotazione (motori auto).



$$y = k + \ln(x \dots)$$

ZB profile

log profile



rulli per applicazioni speciali

Produzione di corpi cilindrici rettificati con lavorazioni speciali secondo disegno del cliente.

MAP INT è in grado di produrre pezzi speciali, per produzioni di serie, caratterizzati da lavorazioni funzionali all'applicazione finale.



processi di



Nello stabilimento di Saronno, MAP INT dispone di tutti i processi necessari per la trasformazione dell'acciaio in rullo finito. Per specifici trattamenti termici o superficiali, MAP INT si avvale della collaborazione di fornitori omologati e collaudati da decenni.

Tutte le fasi di lavorazione dei rulli sono eseguite all'interno dello stabilimento.

Per ogni operazione l'azienda dispone dei più adeguati macchinari in grado di garantire la precisione e la ripetibilità richiesta dai principali clienti automotive, dell'industria del cuscinetto e delle guide lineari.

I macchinari e gli impianti dispongono di tutta la strumentazione di controllo e monitoraggio adatta a garantire la conformità del prodotto in ogni singola fase di lavorazione.

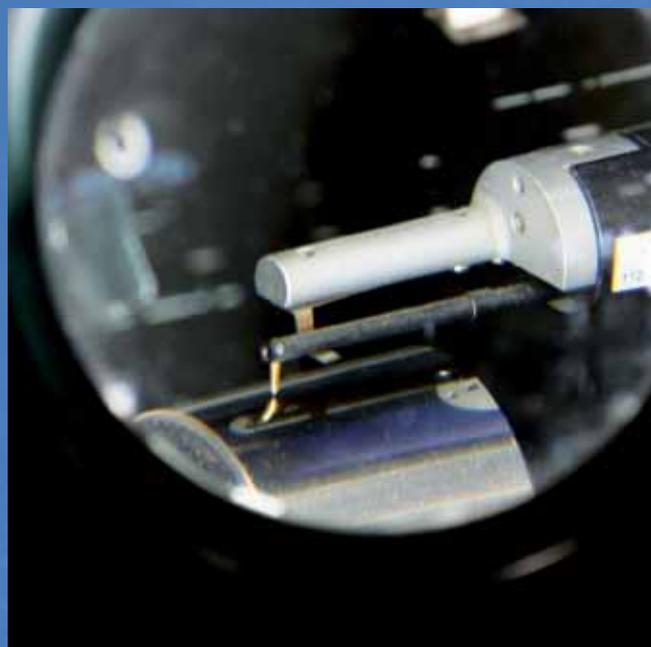
fabbricazione



MAP INT dispone di reparti attrezzati per:

- Troncatura e stampaggio di rulli dal filo metallico
- Tornitura dei rulli da barra
- Burattatura e lavaggio.
- Trattamento termico del 100Cr6 (Tempra, criogenico e rinvenimento)
- Rettifica delle teste dei rulli
- Rettifica in passata e a tuffo della superficie volvente del rullo con forma cilindrica, a profilo ZB o logaritmico
- Superfinitura del corpo cilindrico
- Selezione dei rulli in classi da un micron

qualità



MAP INT adotta un sistema di gestione per la qualità certificato secondo i requisiti previsti dagli standard ISO-TS 16949 e ISO 9001.

L'azienda dispone di un attrezzato laboratorio metallografico per i controlli su materia prima e dopo trattamento termico e di un laboratorio di collaudo attrezzato per la misura di tutte le caratteristiche dimensionali del rullo.

Per i controlli finali non distruttivi sono disponibili strumenti per controlli superficiali con particelle magnetiche (MPI) e con metodo Eddy Current con personale qualificato secondo la norma EN 473.



MAP INT dispone di oltre 20 strumenti di controllo tra cui:

- Durometri e micro durometri (Wolpert, Galileo, Future Tech)
- Proiettori di profili e un microscopio per analisi metallurgica (Nikon)
- Rugosimetri (Taylor Hobson, Mahr)
- Rotondimetri (Taylor Hobson, Mahr)

certificati

L'azienda è certificata ISO 9001 e ISO-TS 16949.



CERTIFICATE
OF REGISTRATION

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that
MECCANICA ALTA PRECISIONE INTERNAZIONALE S.R.L.
Via Morandi, 9 | 21047 SARONNO (VA) Italy

is in compliance with the standard
UNI EN ISO 9001:2008
EA Code: 17 | 22

concerning the following kinds of products – processes – services:
Manufacturing of cylindrical rollers and needle rollers and small shafts for electrical micromotors.
Produzione di rulli e rullini per cuscinetti e impieghi meccanici e di alberi per micromotori elettrici.

with the exclusions declared in the Organization's Quality Manual.

Certificate No.: **90Q 1724** Original Certification Date: **27/10/1997**
Issue Date: **15/03/2017** Current Certification Date: **15/02/2016**
Certificate Expiry Date: **14/09/2018**

ACCREDIA IAF SAI GLOBAL

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This is to certify that
it certifies one
MECCANICA ALTA PRECISIONE INTERNAZIONALE S.R.L.
Via Morandi, 9 | 21047 SARONNO (VA) Italy
operates a
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

which complies with the requirements of
in conformity with the requirements of
ISO/TS 16949:2009
for the following scope of certification:
per il seguente scopo di certificazione:
Manufacturing of cylindrical rollers and needle rollers and small shafts for electrical micromotors.
Produzione di rulli e rullini per cuscinetti e impieghi meccanici e di alberi per micromotori elettrici.
with exclusion: product design con esclusione: progettazione prodotto

Certificate No.: **TS 316-2** Issue Date: **15/02/2016** Re Issue Date: **13/03/2017**
IAF Database No.: **0231629** Expiry Date: **14/09/2018**

Nicola Giannini George Arlett
General Manager SAI Global Certification Services Automotive Technical Manager

SAI GLOBAL

